

SPEZIFIKATIONEN

AM100 Bestückungsmaschine @ Smartlink-SMT

AM100 Bestückungsmaschine	
Leiterplattenabmessungen (mm)	L 50 × B 50 bis L 510 × B 460
Bestückgeschwindigkeit	35.800 BE/h (0,1006 s/Chip),
	12.200 BE/h (0,295 s/QFP 12 mm oder weniger)
Bestückungsgenauigkeit (Cpk1)	±40 µm/Chip
	±50 µm/QFP 12 mm oder weniger
	±30 µm/QFP 12 mm bis 32 mm oder weniger
Bauteilzufuhr: Band	(Band: 4/8 mm Band (kleine Rolle)
	Bandzuführer-Spezifikation: Max. 160
	Tabletzuführer-Spezifikation: Max. 120
Bauteilzufuhr: Stick	Bandzuführer-Spezifikation: Max. 40
	Tabletzuführer-Spezifikation: Max. 30
Bauteilzufuhr: Tray	Tabletzuführer-Spezifikation: Max. 20
	Manuelle Einstellung der Tablett-Spezifikation: Max. 20
Bauteilabmessungen (mm)	0402-Chip bis L 120 × B 90 oder L 150 × B 25 (T=28)
Leiterplattenwechselzeit	4,0 s (wenn sich keine Bestückungskomponente auf der Rückseite befindet)
Stromquelle	3-Phasen-Wechselstrom 200 / 220 V ±10 V, 380 / 400 / 420 / 480 V ±20 V, 2,0 kVA
Pneumatikquelle	Min. 0,5 MPa bis Max. 0,8 MPa, 200 L/min (A.N.R.)
Abmessungen (mm)	B 1.970 × T 2.019 × H 1.500
Gewicht	2.650 kg