

# SPEZIFIKATIONEN

## AR Serie Reflow Ofen mit Doppelspur @ Smartlink-SMT

AR Serie Reflow Ofen mit Doppelspur						
	AR-803D	AR-803DN	AR-1003D	AR-1003DN	AR-1203D	AR-1203DN
Abmessungen (L x B x H)	5.710 x 1.656 x 1.560 mm		6.520 x 1.656 x 1.560 mm		7.290 x 1.656 x 1.560 mm	
Gewicht	ca. 2.600 kg	ca. 2.700 kg	ca. 2.800 kg	ca. 2.900 kg	ca. 3.000 kg	ca. 3.100 kg
Betriebssystem	Windows 10					
Anzahl der Heizzonen	Oben 8 & Unten 8		Oben 10 & Unten 10		Oben 12 & Unten 12	
Länge der Heizzone	3.110 mm		3.950 mm		4.720 mm	
Anzahl der Kühlzonen	Oben 3 & Unten 3	Oben 3	Oben 3 & Unten 3	Oben 3	Oben 3 & Unten 3	Oben 3
Länge der Kühlzone	1.200 mm					
<b>Temperaturmanagement</b>						
Temperaturregelung	PID-Regelung + SSR-Antrieb					
Temperaturbereich	Raumtemperatur – 300°C					
Max. Temperaturunterschied (Vorheizzone/Lötzone)	80°C					
Max. Temperaturunterschied zwischen Vorheizzonen	40°C					
Max. Temperaturunterschied zwischen Lötzonen	40°C					
Regelgenauigkeit	± 1°C					
Temperaturabweichung auf PCB	± 1,5°C					
<b>Board Handling</b>						
Leiterplattenbreite	50 – 270 mm x 2 Linien					
Abstand zur Leiterplatte	Oben 30 mm & Unten 25 mm					
Transport-Geschwindigkeit	300 – 2.000 mm/min					
Transporthöhe	900 ± 20 mm					
Fester Förderer-Schienenanschlag	1. und 4. Schiene (optional: andere)					
Abstand zwischen der 1. und 4. Schiene	686 mm					
Förderer-Richtung	Von links nach rechts (optional: von rechts nach links)					
Förderer mit Verstellung	Automatisch					
Fördertyp	Kette & Maschenband	Kette	Kette & Maschenband	Kette	Kette & Maschenband	Kette

# SPEZIFIKATIONEN

## AR Serie Reflow Ofen mit Doppelspur @ Smartlink-SMT

AR Serie Reflow Ofen mit Doppelspur						
	AR-803D	AR-803DN	AR-1003D	AR-1003DN	AR-1203D	AR-1203DN
Erforderliche Infrastruktur für die Maschineninstallation						
Stromversorgung	3-Phasen 380 VAC 50/60 Hz (Optional: 3-Phasen 220 VAC 50/60 Hz)					
Gesamtleistung	80 kW	84 kW	100 kW	104 kW	115 kW	119 kW
Startleistung	34 kW	37 kW	36 kW	39 kW	42 kW	45 kW
Normaler Stromverbrauch	ca. 11 kW	ca. 12 kW	ca. 12 kW	ca. 13 kW	ca. 14 kW	ca. 15 kW
Aufwärmzeit	ca. 30 Minuten					
Stickstoffbedarf	N/A	0,5–0,8 MPa, 10 ppm	N/A	0,5–0,8 MPa, 10 ppm	N/A	0,5–0,8 MPa, 10 ppm
Stickstoffverbrauch (500 – 1.000 ppm)	N/A	25 m³/h	N/A	27 m³/h	N/A	35 m³/h
Abluftstrom	10 m³/min x 2 Stk.					
Abluftdurchmesser	200 mm					
Standardfunktionen						
Die Rezeptumschaltung erfolgt automatisch mit Codescanner						
Automatische Anpassung der Förderbandbreite (nach Rezept/durch numerische Dateneingabe)						
N2-Durchflussmesser						
Externer Wasserkühler mit Flussmittelrückgewinnungssystem						
Eingangs- und Ausgangsabdeckung						
Ölpumpe						
USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)						
Die automatische Start-/Abschaltzeit						
Codescanner (Keyence SR710)						
Universeller Codescannerhalter						
Weitere und optionale Funktionen						
Schnelle Kühlung AR-1003N/DN						
IPC-CFX (Connected Factory Exchange) Schnittstelle						
Interner 3-Phasen-Transformator						
PCB-Mitteleinlagerung (CBS)						

# SPEZIFIKATIONEN

## AR Serie Reflow Ofen mit Doppelspur @ Smartlink-SMT

AR Serie Reflow Ofen mit Doppelspur
Weitere und optionale Funktionen
Kettengeführte automatische Positionsanpassung
Einspurige Luft-/Stickstoff-Öfen für 400°C
Überwachung der Lüftergeschwindigkeit (AR-1003/D/N/DN)
Upgrade der maximalen Transportbandbreite auf 610 mm (nur für AR-, AR-N)
Upgrade der maximalen Temperatur von 300°C auf 400°C (AR-Serie: Luft, D, N, DN)
Umschaltung zwischen Stickstoff- und Luftsystem (nur für AR-N, AR-DN)
CBS-System (Center Board Support) mit automatischer Positionsanpassung
Überwachung der Gebläse-Drehzahl
Sauerstoff-Analyser (nur für AR-N, AR-DN)
MES-Anpassung (Industrie 4.0)
Fortschrittlicher Profilierungsroboter ProBot (OEM von KIC)
KIC Auto-Profilierungssystem ProBot