

SPEZIFIKATIONEN

AR Serie Reflow Ofen mit Einzelspur @ Smartlink-SMT

AR Serie Reflow Ofen mit Einzelspur						
	AR-803	AR-803N	AR-1003	AR-1003N	AR-1203	AR-1203N
Abmessungen (L x B x H)	5.710 x 1.426 x 1.560 mm		6.520 x 1.426 x 1.560 mm		7.290 x 1.426 x 1.560 mm	
Gewicht	ca. 2.250 kg	ca. 2.350 kg	ca. 2.450 kg	ca. 2.550 kg	ca. 2.650 kg	ca. 2.750 kg
Betriebssystem	Windows 10					
Anzahl der Heizzonen	Oben 8 & Unten 8		Oben 10 & Unten 10		Oben 12 & Unten 12	
Länge der Heizzone	3.110 mm		3.950 mm		4.720 mm	
Anzahl der Kühlzonen	Oben 3 & Unten 3	Oben 3	Oben 3 & Unten 3	Oben 3	Oben 3 & Unten 3	Oben 3
Länge der Kühlzone	1.200 mm					
Temperaturmanagement						
Temperaturregelung	PID-Regelung + SSR-Antrieb					
Temperaturbereich	Raumtemperatur - 300°C					
Max. Temperaturunterschied (Vorheizzone/Lötzone)	80°C					
Max. Temperaturunterschied zwischen Vorheizzonen	40°C					
Max. Temperaturunterschied zwischen Lötzonen	40°C					
Regelgenauigkeit	± 1°C					
Temperaturabweichung auf PCB	± 1,5°C					
Board Handling						
Leiterplattenbreite	50 - 460 mm					
Abstand zur Leiterplatte	Oben 30 mm & Unten 25 mm					
Transport-Geschwindigkeit	300 - 2.000 mm/min					
Transporthöhe	900 ± 20 mm					
Fester Förderer-Schienenanschlag	Vorne (optional: Hinten)					
Förderer-Richtung	Von links nach rechts (optional: von rechts nach links)					
Förderer mit Verstellung	Automatisch					
Fördertyp	Kette & Maschenband	Kette	Kette & Maschenband	Kette	Kette & Maschenband	Kette

SPEZIFIKATIONEN

AR Serie Reflow Ofen mit Einzelspur @ Smartlink-SMT

AR Serie Reflow Ofen mit Einzelspur						
	AR-803D	AR-803DN	AR-1003D	AR-1003DN	AR-1203D	AR-1203DN
Erforderliche Infrastruktur für die Maschineninstallation						
Stromversorgung	3-Phasen 380 VAC 50/60 Hz (Optional: 3-Phasen 220 VAC 50/60 Hz)					
Gesamtleistung	64 kW	68 kW	80 kW	84 kW	92 kW	96 kW
Startleistung	30 kW	33 kW	34 kW	37 kW	38 kW	41 kW
Normaler Stromverbrauch	ca. 10 kW	ca. 11 kW	ca. 11 kW	ca. 12 kW	ca. 12 kW	ca. 13 kW
Aufwärmzeit	ca. 25 Minuten					
Stickstoffbedarf	N/A	0,5–0,8 MPa, 10 ppm	N/A	0,5–0,8 MPa, 10 ppm	N/A	0,5–0,8 MPa, 10 ppm
Stickstoffverbrauch (500 – 1.000 ppm)	N/A	22 m³/h	N/A	24 m³/h	N/A	30 m³/h
Abluftstrom	10 m³/min x 2 Stk.					
Abluftdurchmesser	200 mm					
Standardfunktionen						
Die Rezeptumschaltung erfolgt automatisch mit Codescanner						
Automatische Anpassung der Förderbandbreite (nach Rezept/durch numerische Dateneingabe)						
N2-Durchflussmesser						
Externer Wasserkühler mit Flussmittelrückgewinnungssystem						
Eingangs- und Ausgangsabdeckung						
Ölpumpe						
USV (Unterbrechungsfreie Stromversorgung)						
Die automatische Start-/Abschaltzeit						
Codescanner (Keyence SR710)						
Universeller Codescannerhalter						
Weitere und optionale Funktionen						
Schnelle Kühlung AR-1003N/DN						
IPC-CFX (Connected Factory Exchange) Schnittstelle						
Interner 3-Phasen-Transformator						
PCB-Mitteleinlagerung (CBS)						

SPEZIFIKATIONEN

AR Serie Reflow Ofen mit Einzelspur @ Smartlink-SMT

AR Serie Reflow Ofen mit Einzelspur
Weitere und optionale Funktionen
Kettengeführte automatische Positionsanpassung
Einspurige Luft-/Stickstoff-Öfen für 400°C
Überwachung der Lüftergeschwindigkeit (AR-1003/D/N/DN)
Upgrade der maximalen Transportbandbreite auf 610 mm (nur für AR-, AR-N)
Upgrade der maximalen Temperatur von 300°C auf 400°C (AR-Serie: Luft, D, N, DN)
Umschaltung zwischen Stickstoff- und Luftsysteem (nur für AR-N, AR-DN)
CBS-System (Center Board Support) mit automatischer Positionsanpassung
Überwachung der Gebläse-Drehzahl
Sauerstoff-Analyser (nur für AR-N, AR-DN)
MES-Anpassung (Industrie 4.0)
Fortschrittlicher Profilierungsroboter ProBot (OEM von KIC)
KIC Auto-Profilierungssystem ProBot