

# SPEZIFIKATIONEN

## G-Tera Schablonendrucker @ Smartlink-SMT

G-Tera Schablonendrucker	
Leistung	
Maschinenausrichtungsgenauigkeit	±8 µm @ 6 Sigma, Cpk ≥2.0
Prozessausrichtungsgenauigkeit	±12,5 µm @ 6 Sigma, Cmk ≥2.0
Kernzykluszeit	5,2 Sekunden
Tatsächliche Zykluszeit	12,5 Sekunden (PCB-Größe: 200 x 154,5 mm, Rakelgeschwindigkeit: 150 mm/s)
Produktwechselzeit	2 Minuten
Neue Produkt-Einrichtungszeit	4 Minuten
Board Handling	
Max. Größe (L x B)	Einzelmodus: 510 mm x 510 mm
	3-Stufen-Modus: 265 mm x 510 mm (Optional: 400 x 510 mm)
Min. Größe (L x B)	50 mm x 50 mm
Dicke	0,4 mm ~ 6 mm
Platindickenanpassung	Automatische Höhenanpassung
Maximales PCB-Gewicht	5 kg
Platinkantenabstand	2,5 mm
Platinenbodenabstand	20 mm
Platinenverzug	Max. 1 % diagonal
Klemmmethode	Automatische Kantenklemme
Unterstützungsmethode	Magnetische Stützstifte, Balken, dedizierter Vakuumblock
Förderband	U-Form Band
Förderrichtung	L nach R, R nach L, R nach R, L nach L (Softwaresteuerung)
Förderhöhe	900 ± 30 mm
Maximale Fördergeschwindigkeit	1.500 mm/s
Förderbandbreitenanpassung	Automatisch
Druckparameter	
Schablonenrahmengröße (L x B)	Verstellbar, 470 mm x 370 mm bis 737 mm x 737 mm
Druckspalt	0 ~ 20 mm
Einstellbereich des Drucktisches	X: ±3 mm, Y: ±7 mm, θ: ±2°
Druckgeschwindigkeit	10 ~ 200 mm/s
Rakeldruck	0,5 ~ 20 kg (programmgesteuert)
Rakelausführung	Standard: OPC Rakel 300 mm, 450 mm
	Optional: Edeldstahlrakel / 2-Stufen-Rakel / Gummirakel
Rakelenwinkel	Standard: 60°, Optional: 45°
Reinigungssystem	2-in-1 papierlose Trockenreinigung & sekundäres Feuchtreinigungssystem mit fussselfreiem Papier und Vakuum (Softwareauswahl)

# SPEZIFIKATIONEN

## G-Tera Schablonendrucker @ Smartlink-SMT

G-Tera Schablonendrucker	
Optisches System	
Kamerasystem	3,0 Megapixel CCD-Digitalkamera (gleichzeitige Auf- & Abwärtsansicht)
Sichtfeld (FOV)	10 mm x 8 mm
Passmarkentypen	Kreis, Dreieck, Quadrat, Raute, Kreuz
Passmarkengröße	0,1 mm ~ 6 mm
2D-Inspektion	Maximal 500 Fenster zur Inspektion von fehlenden & unzureichenden Drucken
Erforderliche Infrastruktur für die Maschineninstallation	
Stromversorgung	AC220V ±10 %, 50 / 60 Hz
Leistungsaufnahme	2,2 kW
Druckluftzufuhr	4 ~ 6 Kg/cm <sup>2</sup>
Druckluftverbrauch	5 L/min
Abmessungen	1.258 mm (L) x 1.540 mm (B) x 1.520 mm (H)
Maschinengewicht	1.250 kg
Bedienerschnittstelle	
Hardware	LED-Monitor, Maus & Tastatur
Betriebssystem (OS)	Windows 10
Steuerungsmethode	Industriell PC-gesteuert
I/O-Schnittstelle	SMEMA-Standard
Optionen	
Automatische Pastenauffüllung (Doppelbehälter)	
AGV unterstützter automatischer Schablonenwechsel	
Autonomes Fahrzeug (AGV)	
MES-Systemintegration (für Industrie 4.0)	
Automatische Setzung der Stützstifte	
SPI Closed-Loop	
Autorisierung per Gesichtserkennung	
Handscanner für Schablonen-, Lotpaste-, Rakelnachverfolgung (für Industrie 4.0)	
Schablonen-Inspektionssystem	
Automatisches Klebeauftragssystem (Pneumatisch / Piezoelektrisch)	
Pneumatischer Stützstiftblock (Automatisch)	
2 Maschinen in Serienschaltung für höhere Leistung	
QR-Code-Scan-Kamera	
2-Stufiger Metall rakel	
Externe Temperatursteuerung	
3-Stufen-Fördererweiterung	
Platinenspanntferner	

# SPEZIFIKATIONEN

## G-Tera Schablonendrucker @ Smartlink-SMT

